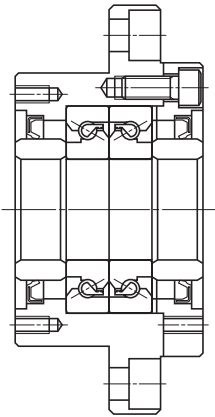
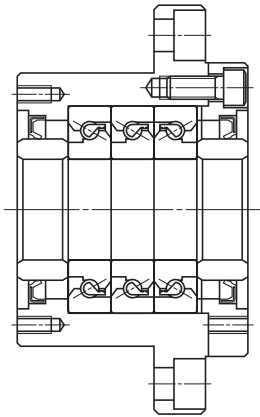


(2) 高速、大负载机床用支撑单元尺寸

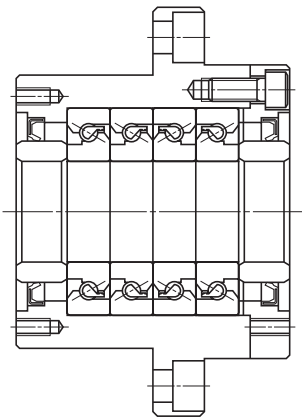
大负载、机床用支撑单元采用具有最合适功能与构造的高精度、高刚度的推力角接触球轴承（TAC 系列）来作为滚珠丝杠的支撑单元。其组合有下图所示的三种。



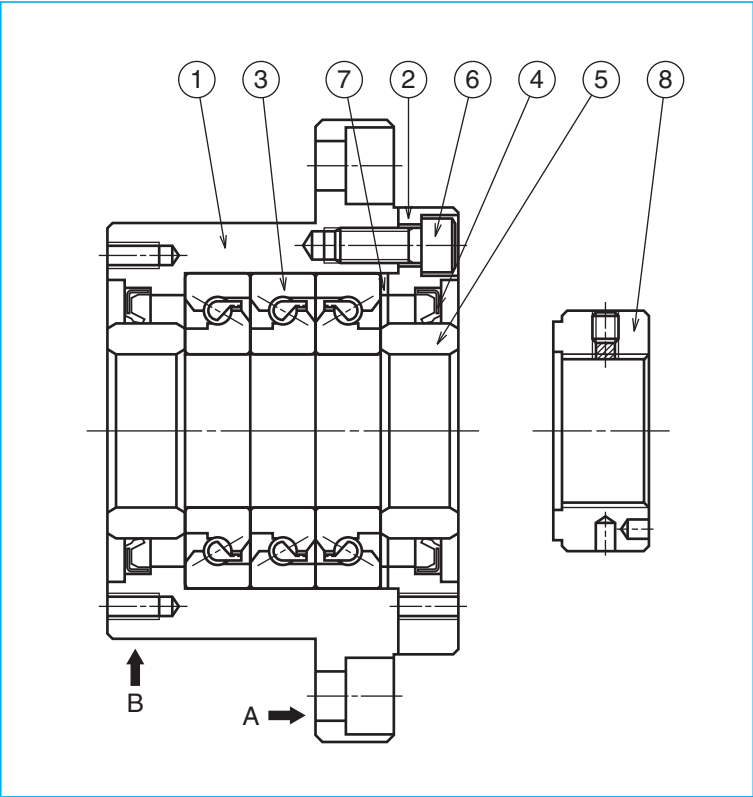
DF 组合



DFD 组合



DFF 组合

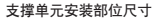


支撑单元零部件构成表

零件号	零件名称	个数
①	外壳	1
②	压盖	1
③	高精度推力角接触球轴承	1 套
④	防尘密封	2
⑤	轴环	2
⑥	预紧固定螺栓	6 或 8
⑦	垫圈	1 套
⑧	紧定螺钉	1

- 备 注
- 1. 在机架上安装时请以 A、B 面为基准。
 - 2. NSK 支撑单元采用了高精度预紧调整，零件号为①、②、③、④、⑤、⑥、⑦为一体化零部件，故请不要分解。
 - 3. 轴承封入有润滑脂。
 - 4. 锁定螺母⑧是严格控制了相对三角螺钉的端面直角角度的滚珠轴承专用锁定螺母。为了避免松动，请拧紧止动小螺丝。也可单件销售锁定螺母（B409 页）。关于高精度推力角接触球轴承（TAC 系列）请查阅 B417 页。

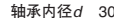
外围单元



锁紧螺母

注	1. 刚度 表中所示的刚度值为根据槽与滚珠之间弹性位移量得出的理论值。 2. 起动力矩 表中所示的起动力矩为相对于预紧负载的轴承预紧起动力矩，但不包括密封力矩。 3. 支撑单元安装部位的轴外径公差 支撑单元安装部位的轴外径公差建议采用 h5 级。
---	--

支撑单元（高速、大负载机床用） NSK



轴承内径 d 35

支撑单元

注 4. 标有 * 的尺寸
* 标记的安心接口部位以及螺杆部位除了用于安装 NSK 标准中空滚珠丝杠用的密封单元之外，还可用于安装防尘盖和挡板等。

5. 轴承中已封有润滑脂，请直接使用。

6. 允许轴向载荷是极限载荷的 0.7 倍。

7. 转速低于 50min⁻¹ 的时候请于 NSK 协商。